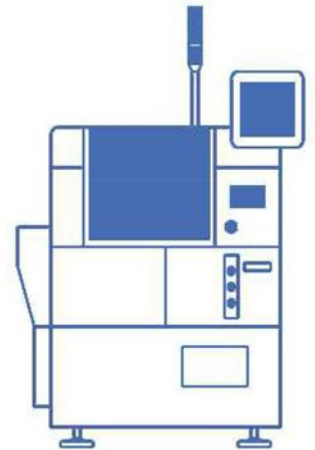


# Noa ノア・ボード Board

**フローソルダー用キャリア**  
鉛フリー・ESDSに対応した耐熱・耐静電に優れた  
キャリアで、品質安定と効率UPが図れます。



## 特徴

- 耐静電特性に優れ、電子部品への影響が低減されます。
- 電子部品を、半田DIP時の熱から優れた断熱性で保護されます。
- PWBと同様の材質の為、熱損失が少ない。
- 金属製に比べ、軽量で修正・追加加工が容易にできます。

## 金属製パレットでの問題点

- 金属製パレットの場合、蓄積熱がDIP後パレットに搭載された時間が長いほど部品への悪影響が懸念されます。
- SUS等の金属は、鉛フリー半田に溶解し悪影響を及ぼす事実もあります。

## 支給品

- 基板、ガーバーデータ、DXF等  
(外形形、シルク、レジスト、ランド、マスクデータ、部品高さ情報)

## 製品仕様

材質 耐熱ガラス合成樹脂積層板  
加工精度 外形●±0.1mm 平坦度●±0.2mm  
最小ギャップ●1.5mm (材料強度の面からMin 2mm推奨)  
板厚 1.0mm 1.6mm 2.0mm 3.0mm 4.0mm 5.0mm 6.0mm 7.0mm 8.0mm 10.0mm 12.0mm

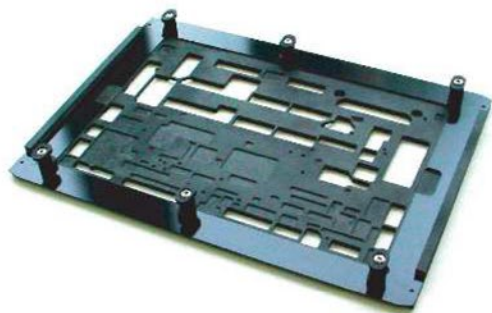
※研磨仕上のない場合は厚み公差は積層板 (JIS K 6912) に準じます。

表面抵抗  $10^6 \sim 10^9 (\Omega)$   
線膨張率 層に垂直●60~70ppm/k (25℃) 層に平行●16~18ppm/k (25℃)  
熱伝導率 0.25~0.30W/mk  
比重 1.85~1.95  
吸水率 < 0.2%  
難燃性 HB  
耐熱性 300℃フロート5分 260℃フロート10分  
耐久性 10000回可 (材料ベースでの耐久性となります)  
オプション 耐熱フッ素コーティング 連続使用: 260℃

※上記の値は当社測定値及び実績値であり保証値ではありません。

## OPTION : □□□□□

- NOAボード  
一般的な仕様です。



- ベース一部金属仕様 : SUS/チタン等  
精度の要求・微細な加工が必要な  
場所に最適です。



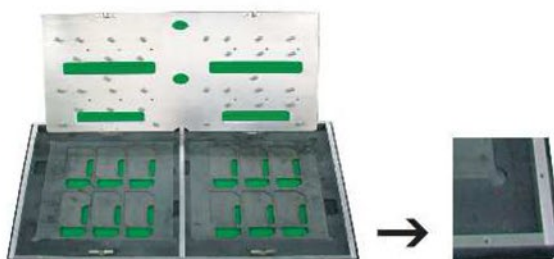
- はんだフィルター  
コネクタ等のリード間が近くはんだの  
切れが悪い部分(ブリッジ解消)に効果的です。



- NOAボード : 蓋付  
DIP部品の規制 (浮き・傾き防止) 機構を  
行う場合に効果的です。



- 補強板 : A5052/SUS製  
4辺の補強板を金属に変更することで  
ベースの反り・ねじれを抑制させます。



- テフロンコーティング : 黒  
耐熱ガラエポ樹脂の劣化防止及び  
フラックス除去を容易にします。

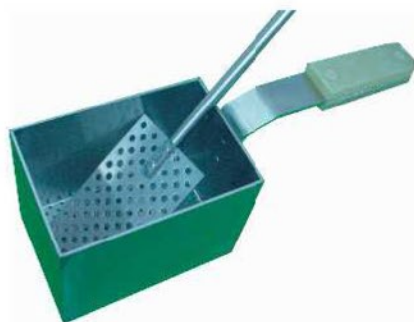


## OTHERS : その他軟材加工品

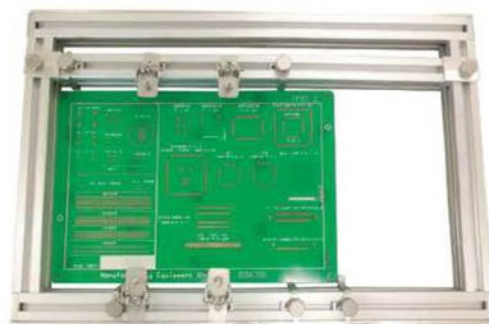
- DIP用ノズル



- ドロス除去



- 可変式キャリア



・ NOAボード洗浄剤・洗浄機等も各種取り扱っております。